

Rundschleifgeräte Typ AER/M80,AER/M130

REF 40.13

Bedienungsanleitung

Innovativ / Sicher / effektiv

Schleifen, Messen, Stempelschleifen

- . Aus Werkzeugstahl. Alle Teile gehärtet und präzisionsgeschliffen.
- . Mit 3-Backen-Spannfutter
- . 15 Grad-Teilung: von +/- 30 Sekunden
- . min Durchmesser: 2 mm
- . max. Durchmesser: 70 mm
- . Durchgangsbohrung: 16 mm
- . Rundlaufgenauigkeit: 0.002 mm

Options

Reference	Poids en kg	A	B	C	D	E	F	G	H
Ø30	Ø85	95	83	210	133	80-81	108	8.5	40.13.80
130	193	27	40.13.130	225	297	108	111	Ø160	Ø45

