

# Vakuum-Aggregat Typ VAL

REF 30.10

mit Schaltung Ein/Aus

hohe Lebensdauer / Sicher / effektiv

## Schleifen, Fräsen, Bearbeitung, Planfräsen

. Die BMS - Vakuumpumpen in den unterschiedlichsten Bauarten und Größen, mit Saugleistungen von 17m<sup>3</sup>/h bis 150m<sup>3</sup>/h, garantieren zuverlässigen Einsatz der Spannsysteme bei den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen.

. Alle unsere Geräte haben einen Vakuumspeicher mit integriertem Druckdifferenzschalter, welcher einerseits die Vakuumpumpen automatisch ein- bzw. ausschaltet und somit das Betriebsvakuum sicherstellt, andererseits unnötigen Leerlauf vermeidet.



### Vakuum-Sicherheitsschaltung Art-Nr 30.10.VS:

. Die Vakuum-Sicherheitsschaltung sorgt für die Sicherheit über die Maschinenverriegelung.

. Bei Unterschreiten des eingestellten Mindestvakuum wird ein optisches Signal abgegeben.

Betriebsspannung: 230 VAC / 50 Hz

### Vakuum-Flüssigkeitsabscheider Art-Nr 30.10.VF:

. Der Vakuum-Flüssigkeitsabscheider dient zum Absaugen von Kühl- oder Schmiermittel, die sonst den Hohlraum des Vakuum-Aggregats schnell füllen würden.

## Options

Reference	Poids en kg	A	B	C	D	E	F	G	H
30.10.100.400	210	1880	630	1135	995	300	1"	100 m <sup>3</sup> /h	2,2 kW
30.10.150.400	260	2150	770	1300	1200	360	2"	150 m <sup>3</sup> /h	3 kW
30.10.200.400	280	2150	770	1300	1200	360	2"	200 m <sup>3</sup> /h	4 kW
30.10.300.400	370	2150	755	1360	1200	360	2"	300 m <sup>3</sup> /h	5,5kW

