

Fraise à carotter HSS Co5-WELDON(3/4")

REF 108 2.. E

: 30 mm

Kernbohren

Tranchant : HSS Co5 Profondeur de perçage : 30 mm Attache WELDON, queue de 19 mm Coupe à droite Longueur totale : 62 mm Diamètre 12 à 60 mm Utilisation dans toutes les machines à carotter électro magnétiques avec cône morse N° 2 ou 3, à l'aide des porte outils réf. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, ou EasyLock réf. 108 312 / 108 313 / 108 314 et dans les machines avec broche Weldon.

Idéales pour l'acier (poutres, profils, plaques...) la fonte d'acier, les aciers à haute teneur en chrome tels que V2A et V4A, les métaux non ferreux et légers.

Les perfectionnements apportés sur la denture ont amélioré les qualités de coupe et augmenté sensiblement les performances et la durée de vie de l'outil.

Avec une fraise à carotter le temps de perçage peut être jusqu'à 10 x inférieur à celui d'un foret. Le volume de copeaux est nettement diminué.

La carotte est automatiquement éjectée. Les efforts et l'usure sont moins importants, la durée de vie est supérieure.

Les forets enlèvent un plus grand volume de copeaux, ce qui exige plus d'effort d'avance et de puissance moteur que les fraises à carotter.

Fraises à carotter en acier super-rapide allié au cobalt. Excellente tenue à l'échauffement. Recommandées dans les matériaux difficiles à usiner ou en cas de fortes sollicitations.

Montage d'une fraise Weldon

introduire l'éjecteur dans la fraise à carotter.

insérer la fraise dans le porte-outil et bien serrer les 2 vis de blocage six pans creux.

vérifier auparavant la propreté de l'attachement pour un bon ajustement.

le porte-outil automatique EasyLock permet un montage rapide de la fraise, et sans aucun outil.

percer directement à la dimension voulue, sans centrage ni avant-trou.

la géométrie de coupe assure une évacuation rapide des copeaux. quand le trou est percé, la carotte est automatiquement dégagée par l'éjecteur à ressort.

Respecter les vitesses de coupe et lubrifier.



Options

