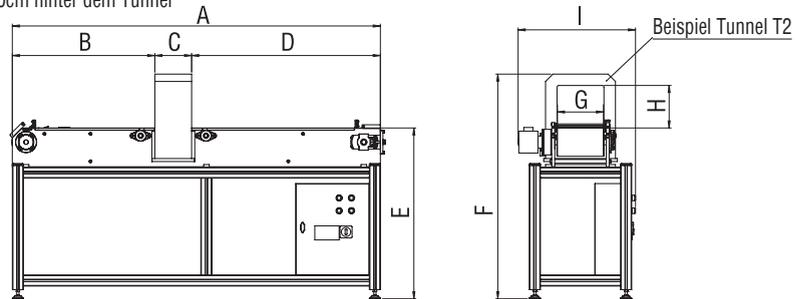


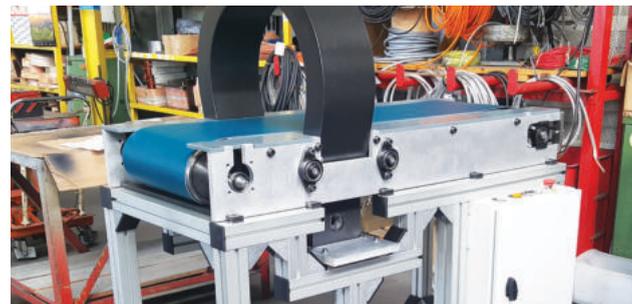
Entmagnetisiertunnel voll integriert im Förderband

Entmagnetisierung

- Spule in Kunstharz vergossen
- Verstärktes System
- Gestell aus Aluminium
- Vollverkleidetes Förderband mit integriertem Tunnel
- On/ Off Schalter mit Kontrollleuchte
- Thermischer Schutzschalter
- Steuerung
- Zur Entmagnetisierung wird das Werkstück einem abnehmenden magnetischen Wechselfeld mit einer gleichmäßig langsamen Bewegung (0,2 m/s) durch den Tunnel geführt
- Der Entmagnetisiervorgang ist erst abgeschlossen nach ca 40- 60cm hinter dem Tunnel



Referenz	A	B	C	D	E	F	G	H	I
16.05.B.T1.1300	1300	525	200	575	930	1180	170	160	600
16.05.B.T1.1500	1500	575	200	725	930	1180	170	160	600
16.05.B.T1.2000	2000	900	200	900	930	1180	170	160	600
16.05.B.T2.1300	1300	525	200	575	930	1300	250	230	640
16.05.B.T2.1500	1500	575	200	725	930	1300	250	230	640
16.05.B.T2.2000	2000	775	200	1025	930	1300	250	230	640
16.05.B.T4.1400	1400	315	170	915	970	1400	330	345	850
16.05.B.T4.2000	2000	775	170	1025	970	1400	330	345	850
16.05.B.T4.2500	2500	775	170	1555	970	1400	330	345	850
16.05.B.T5.1400	1400	315	160	915	970	1400	500	300	850
16.05.B.T5.2000	2000	775	160	1025	970	1400	500	300	850
16.05.B.T5.2500	2500	780	160	1560	970	1400	500	300	850



OPTIONEN

diverse Bandoberflächen

Steuerung mit Schnittstelle für Lichtschranken

Automatensteuerung für mehrere Durchführungen durch den Tunnel

Niederfrequenzgenerator für tiefe Entmagnetisierung im Material

Lieferung mit Roboterschnittstelle bei Bedarf