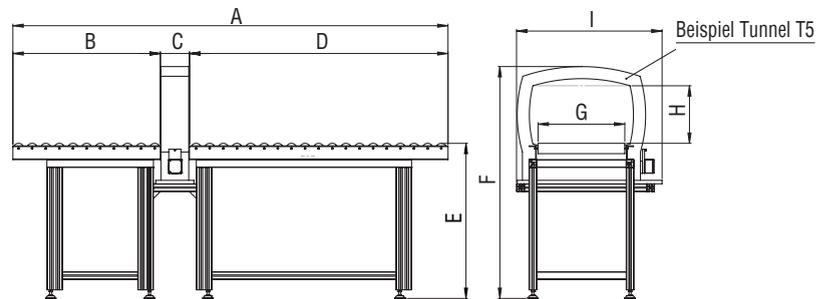


Entmagnetisiertunnel mit Rollband

Entmagnetisierung

- Spule in Kunstharz vergossen (schwarz)
- Verstärktes Entmagnetisiersystem
- Rahmen aus Aluminium
- Rollenförderband
- On/Off Schalter mit Kontrollleuchte
- Thermischer Schutz
- Steuerkasten
- Zur Entmagnetisierung wird das Werkstück einem abnehmenden magnetischen Wechselfeld mit einer gleichmäßig langsamen Bewegung (0,2 m/s) durch den Tunnel geführt
- Der Entmagnetisiervorgang ist erst abgeschlossen nach ca 40- 60cm hinter dem Tunnel



Referenz	A	B	C	D	E	F	G	H	I
16.05.R.T2.2000	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16.05.R.T4.2500	2500	850	170	1490	900	1400	380	430	840
16.05.R.T5.2500	2500	850	170	1490	900	1345	500	300	840



robuste Konstruktion / hohe Lebensdauer / effektiv / Hergestellt nach Norm: VDE/CE



OPTIONEN

Manuelle oder motorisierte Rollen

Spezielle Gestelle

Steuerung mit Schnittstelle für Lichtschranken

Automatensteuerung für mehrere Durchführungen durch den Tunnel

Niederfrequenzgenerator für tiefe Entmagnetisierung im Material