

Elektro-Permanent-Magnetspannfutter Typ EPERC-N

Schleifen Drehbearbeitung

- Verstärktes Elektropermanent Rundfutter mit Radialpolteilung zum Schleifen und Drehen von ringförmigen Werkstücken
- Verstärktes Magnetsystem mit NEODYM- Magneten auch in der Polplatte
- Polspalt in Epoxid oder Messing
- Steuerung und Fernbedienung sind separat zu bestellen

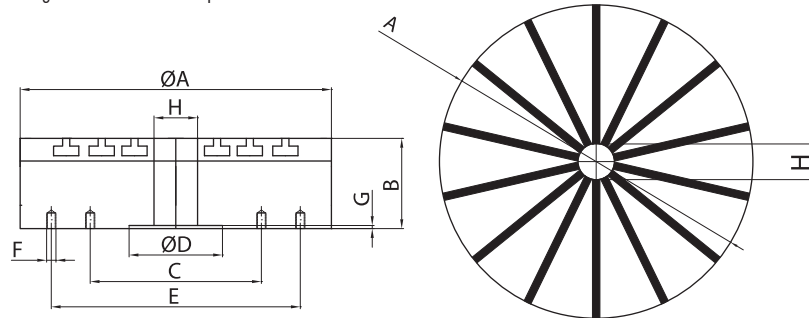
Nennhaftkraft
140 N/cm²

Abnutzbarkeit
der aktiven Fläche
8 mm

Spannung
340 VDC

Lieferumfang:

- Elektroanschluss auf der Rückseite
- Mit integriertem Schleifringkörper oder mit Schleifringkörper zur Montage an der Maschinenspindel



| Referenz | Gewicht in Kg | A | B* | C | D | E | F | G | H | Anzahl der Pole |
|-------------------|---------------|------|-----|---|---|---|-------|---|-----|-----------------|
| 11.15.200.8.340 | 24,0 | 200 | 100 | - | - | - | 4xM10 | 4 | 45 | 8 |
| 11.15.250.8.340 | 39,0 | 250 | 100 | - | - | - | 4xM12 | 4 | 65 | 8 |
| 11.15.300.12.340 | 54,0 | 300 | 100 | - | - | - | 4xM12 | 4 | 85 | 12 |
| 11.15.400.12.340 | 85,0 | 400 | 100 | - | - | - | 6xM12 | 5 | 100 | 12 |
| 11.15.500.16.340 | 150,0 | 500 | 110 | - | - | - | 6xM12 | 5 | 150 | 16 |
| 11.15.600.16.340 | 210,0 | 600 | 110 | - | - | - | 6xM16 | 5 | 180 | 16 |
| 11.15.700.16.340 | 280,0 | 700 | 110 | - | - | - | 6xM16 | 5 | 200 | 16 |
| 11.15.800.24.340 | 380,0 | 800 | 110 | - | - | - | 6xM16 | 5 | 200 | 24 |
| 11.15.1000.24.340 | 680,0 | 1000 | 125 | - | - | - | 8xM16 | 5 | 250 | 24 |

* Die Bauhöhe kann variieren nach gewählter Option des Netzanschlusses und der Befestigung auf der Maschine



Hohe Haftkraft / robuste Konstruktion / für Hartdrehen geeignet / Innovativ



OPTIONEN

Andere Abmessungen

wasserdichter Anschlussstecker

Durchgangsbohrung mittig

T- Nuten

festе oder bewegliche Polverlängerungen auf Anfrage

Adaption für Aufnahmen:
• Morse Kegel z.B. MK4, MK3
• Kurzkegelflansche für: A2 DIN 55026, Bajonett DIN 55027, Camlock DIN 55029