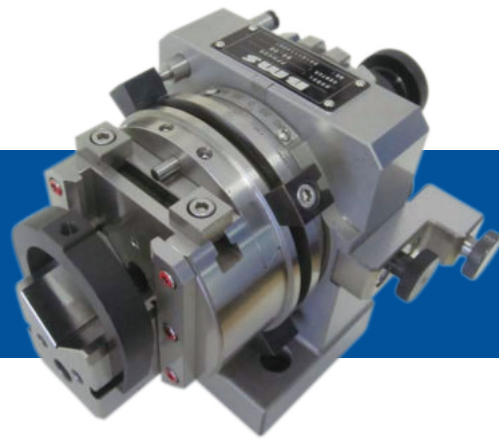


RUNDSCHLEIF- UND ABRICHTGERÄTE

REF 40.20.85

Rundschleifgerät zur Schleifscheibenbearbeitung Typ AER/V85-XS



Schleifen Erodieren (EDM) Messen Stempelschleifen

- Alle Teile gehärtet und präzisionsgeschliffen.
- Werkstückpositionierung im Prisma
- Aus Werkzeugstahl
- Zentrierung 85 +/- 0,5mm (geliefert mit der exakt gemessenen Höhe, Präzision= 0,003mm)
- Zur Schleifscheibenbearbeitung nutzbar

24 Grad-Teilung von ±5 Sekunden

Spannbereich 3-38 mm

Spanngenauigkeit 0.005 mm

Schutzklasse IP67

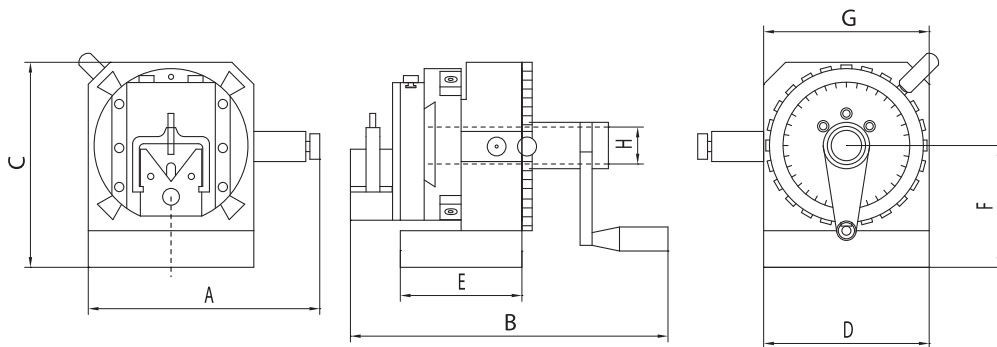
2 Modelle:

40.20.85A

- Ermöglicht die Bewegung des Prismas in vertikaler und horizontaler Richtung
- vertikale Verschiebung= 38mm
- horizontale Verschiebung= +/- 18mm
- kein Durchgangsloch

40.20.85B Ermöglicht die Bewegung des Prismas in vertikaler Richtung

- vertikale Verschiebung= 30mm
- mit Durchgangsloch = 36mm



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	D	E	F	G	H
40.20.85A	12	155	260.5	140	118	84	85	115	-
40.20.85B	10	155	230	140	118	84	85	115	36

robuste Konstruktion / wasserdichte Konstruktion / Innovativ / effektiv

