

# Elektro-Magnetspannplatte Typ ICA

Schleifen Erodieren (EDM) Bearbeitung

- Elektromagnetsystem mit Entmagnetisierung
- Durchgehende Querpolteilung, 3 Ausführungen möglich
- Starkes homogenes Magnetfeld
- extrem stabile Konstruktion
- Aktives Magnetfeld über komplette Länge
- Steuerung und Fernbedienung sind separat zu bestellen

Lieferumfang:

- Wahlweise 3m, 6m oder 10m Kabel, an der kurzen Seite
- Lang- und kurzseitige Anschläge
- Spannpratzen
- Handhabungsringe



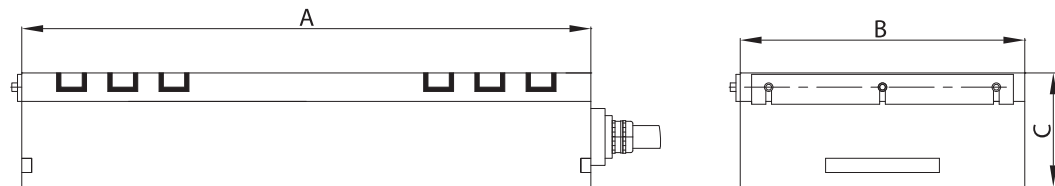
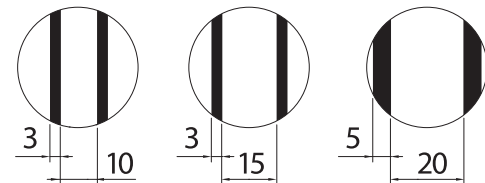
Polteilung  
13/18/25 mm

Nennhaftkraft  
120 N/cm<sup>2</sup>

Abnutzbarkeit  
der aktiven Fläche  
8 mm

Spannung  
110 VDC

Magnetfeldhöhe  
5/8/10 mm



Referenz	Gewicht in Kg	A	B	C	Leistung
10.22.300150	25,0	300	150	77	65W
10.22.450150	30,0	450	150	77	73W
10.22.400200	40,0	400	200	77	105W
10.22.500200	50,0	500	200	77	125W
10.22.600200	66,0	600	200	77	143W
10.22.600250	75,0	600	250	77	170W
10.22.800250	100,0	800	250	77	220W
10.22.1000250	165,0	1000	250	77	285W
10.22.500300	75,0	500	300	77	175W
10.22.600300	90,0	600	300	77	195W
10.22.700300	110,0	700	300	77	225W
10.22.900300	176,0	900	300	77	300W
10.22.1000300	190,0	1000	300	77	320W
10.22.1200300	270,0	1200	300	77	445W
10.22.1500300	311,0	1500	300	77	495W
10.22.600400	120,0	600	400	80	243W
10.22.800400	165,0	800	400	80	320W
10.22.1000400	215,0	1000	400	80	395W
10.22.1200400	255,0	1200	400	80	465W
10.22.800500	195,0	800	500	90	386W
10.22.1000500	270,0	1000	500	90	490W
10.22.1500500	450,0	1500	500	90	705W



Stabile Polplatte / wasserdichte Konstruktion / Haftkraft: : 120 N/cm<sup>2</sup> / hohe Lebensdauer



OPTIONEN

Andere Abmessungen

Als Elektro-Permanent  
Magnetsystem

Durchgehende  
Befestigungsbohrungen  
für Maschinentisch

Kabelanschluss für  
Längstseite

Druckluftbohrungen