

PORTEURS MAGNÉTIQUES UNIVERSELS

à Aimants Permanents Ticonal

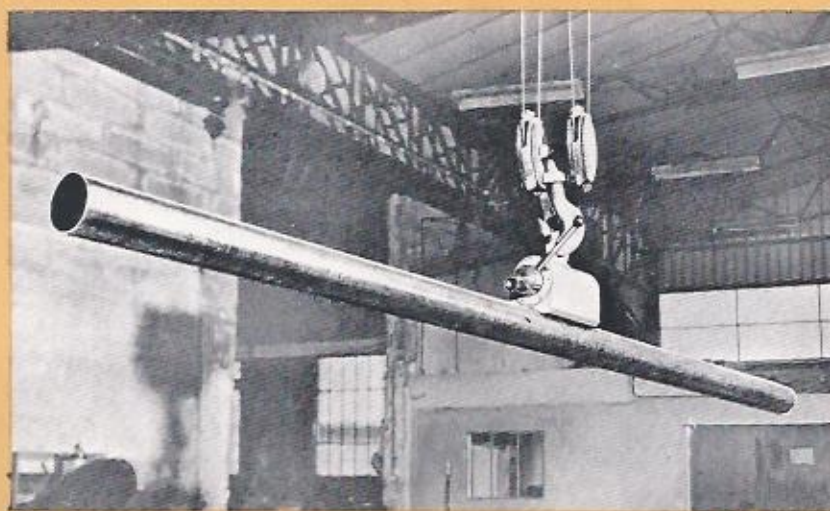
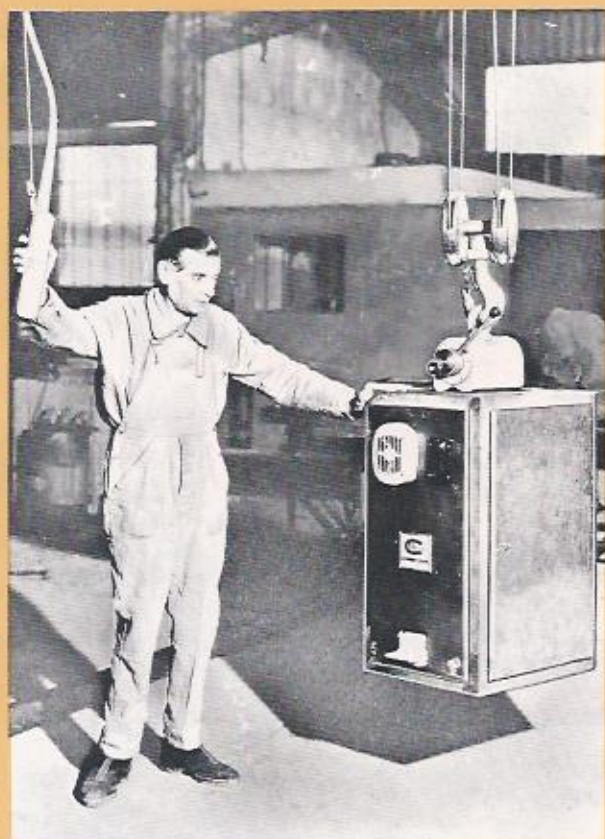
TYPE PD

Appareils de levage légers, produisant une force de levage énorme, pour des manutentions rapides soit en ateliers, soit en magasins de stockage. Ils augmentent sensiblement la productivité par réduction évidente des temps morts, notamment lors des opérations de chargement et déchargement de pièces sur machines-outils.

Circuit magnétique à aimants permanents Ticonal de hautes performances, et corps en acier moulé de grande robustesse.

Ni batterie d'accumulateurs ni câble d'alimentation électrique : pas de source extérieure d'énergie. L'armement et le désarmement se font par simple déplacement (sur 90°) d'une commande de shuntage « MARCHE-ARRÊT », levier muni d'un verrouillage de sécurité en position « MARCHE ».

Face active à 2 pôles longitudinaux, avec VÉ CENTRAL permettant de fixer des pièces plates ou cylindriques.



PRÉHENSION de PIÈCES PLATES ou RONDES

DISTRIBUTEUR :

brailion s. a. constructeurs

BP 6 - 73800 MONTMÉLIAN - FRANCE
Tél. (79) 84.21.45 (lignes groupées) - Télex 980074 F

Agence Parisienne : BRAILLON SFAIA
11, rue du chemin vert - 75011 PARIS
Téléphone : 700.12.00 - Télex 220482 F



Notice 35 D

TYPES	PD 1	PD 2	PD 4
A	120 mm	250 mm	380 mm
B	145 mm	145 mm	220 mm
C	170 mm	170 mm	240 mm
E	90 mm	90 mm	145 mm
* D (maxi en standard)	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 200 mm
Poids net	19,5 kg	32 kg	115 kg
Force portante * nominale	210 kg	440 kg	1 100 kg

* **Force Portante Nominale** : elle correspond environ au 1/3 de la **force réelle** sur des pièces en fer doux de 30 mm d'épaisseur pour les types PD 1 et PD 2 et de 40 mm d'épaisseur pour le type PD 4, sur lesquelles chaque porteur est positionné en leur centre.

L'effort de levage toutefois varie en fonction de la diminution de l'épaisseur des pièces à prendre, suivant que leurs surfaces sont brutes, non planes, bombées, etc. et enfin suivant la perméabilité magnétique de l'acier constituant (pertes avec aciers à forte teneur de carbone ou alliés au chrome, nickel... avec fontes, etc.) La surface active du porteur doit également être propre et rectifiée.

A titre indicatif nous avons établi le tableau suivant dont les valeurs approximatives ont été relevées sur des pièces en acier doux Martin:

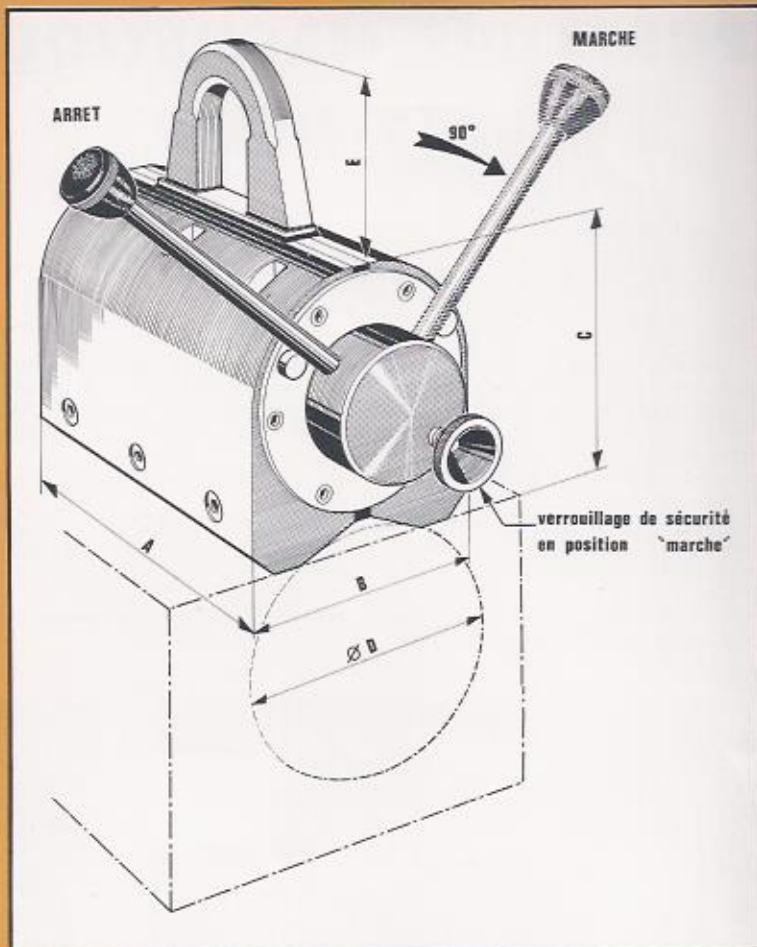
	Type PD 1	Type PD 2	Type PD 4
Effort de décollement			
	Sur pièce rectangulaire d'épaisseur 30 mm		Sur pièce rectangulaire d'épaisseur 40 mm
Au collage (face usinée)	650 kg	1 320 kg	3 300 kg
Avec entrefer de 1/10	495 kg	1 000 kg	2 720 kg
Avec entrefer de 2/10	385 kg	780 kg	2 330 kg
Avec entrefer de 3/10	320 kg	650 kg	2 010 kg
Avec entrefer de 4/10	260 kg	520 kg	1 750 kg
Avec entrefer de 5/10	220 kg	450 kg	1 580 kg
Avec entrefer de 10/10	—	255 kg	925 kg
Effort de décollement			
	Sur pièces à sections cylindriques		
Acier comprimé de			
Ø 150 mm			1 700 kg
Ø 110 mm	360 kg	730 kg	
Ø 90 mm			1 400 kg
Ø 70 mm	300 kg	600 kg	

EMPLOI

Il est recommandé de ne mouvoir le levier de shuntage que lorsque le porteur a sa face active sur une pièce ferreuse ; sinon la manœuvre exige un effort important risquant de détériorer le mécanisme de commande.

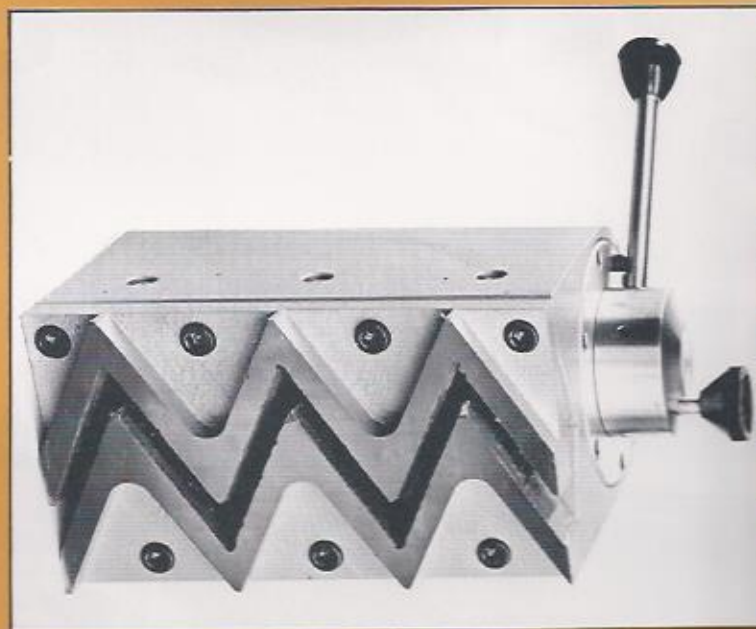
APPAREILS SPÉCIAUX

Nous réalisons sur demande des porteurs de toutes performances ; nous consulter S.V.P. en précisant les poids, les formes, dimensions (dont épaisseurs), nuances d'acier des pièces à lever.



* **VE** : sur demande le V_e peut être plus ouvert pour la préhension de barres rondes de grands diamètres.

* **REPARTITEUR DE FLUX** : pour la préhension de tôles d'acier relativement minces, nos porteurs PD sont équipés « en option » d'un répartiteur de flux à pôles sinusoïdaux. Tel le PD-2 (suivant photo ci-dessous) qui permet de prendre des tôles d'épaisseur variant entre 7 et 14 mm — à partir de l'épaisseur 15 mm l'appareil standard convient.



Tout changement de construction et dimensions réservé pour toutes nos fabrications.